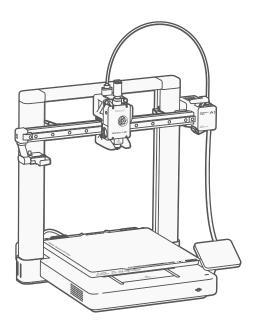
Por favor, revise todo o manual antes de usar o produto.

Aviso de Segurança: não conecte à energia até que a montagem esteja concluída.







Guia em vídeo

Escaneie o código QR para assistir a um vídeo passo a passo e começar rapidamente.

bambulab.com/support/unboxing



Baixe o Bambu Handy e o Bambu Studio

Escaneie o código QR para baixar o Bambu Handy, ou visite o link abaixo para baixar o Bambu Studio. Você pode controlar remotamente sua impressora e monitorar suas impressões em tempo real, tanto no seu telefone quanto no seu computador.

bambulab.com/download



Explore mais modelos legais

Escaneie o código QR para visitar o MakerWorld, nossa comunidade de modelos, onde você pode encontrar uma variedade de modelos gratuitos e rapidamente dar vida às suas ideias usando as ferramentas de criatividade no MakerLab e os acessórios da Maker's Supply.

makerworld.com



Obter ajuda

Escaneie o código QR para visitar nosso centro de suporte, contatar o suporte técnico e acessar mais tutoriais úteis.

bambulab.com/support

Índice

O que vem na caixa4
Remover embalagem6
Instalar a placa de construção7
Conecte a estrutura da impressora e a carcaça da base8
Remover a cobertura do eixo Y9
Trava da base10
Coloque a tampa de volta12
Coloque na mesa
Conecte a caixa do cabo14
Conecte os conectores
Abra o touchscreen
Instalar limpador de purga17
Instalar carretel externo (para caso de uso não AMS)
Ligar
Configurações de rede
Vincular impressora21
Primeira impressão22

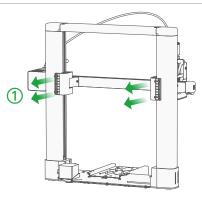
Especificações	23
Suporte técnico	26

O que vem na caixa

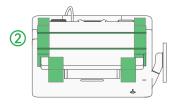




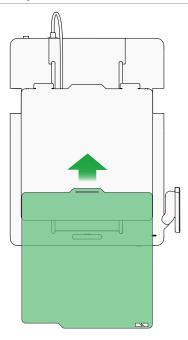
Remover embalagem



① Remova os 4 parafusos de montagem dos limitadores do eixo Z e desencaixe os 2 limitadores do eixo Z.

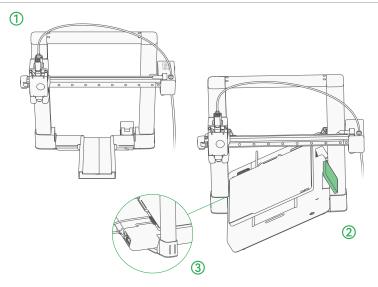


② Remova todas as espumas de embalagem, papelão, envoltórios e braçadeiras de plástico.



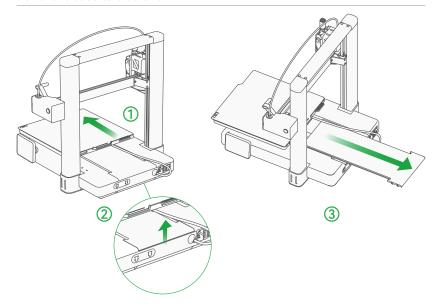
Instale a plataforma de construção com a orientação correta, alinhando a borda com o aquecedor.

Conecte a estrutura da impressora e a carcaça da base

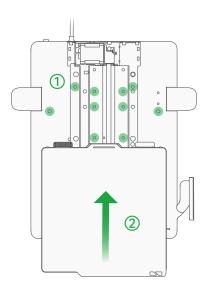


- ① Coloque a estrutura da impressora na mesa conforme mostrado na imagem.
- ② Use a tela como indicador de orientação e incline a base da carcaça em cerca de 45 graus para passar pela estrutura da impressora.
- 3 Alinhe o slot com a estrutura da impressora, conforme mostrado na imagem.
- ④ Desça lentamente a tampa da base até que esteja completamente alinhada com a estrutura da impressora na mesa.

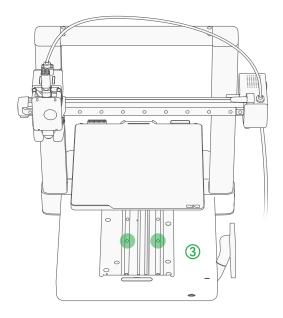
Remover a cobertura do eixo Y



- Empurre a plataforma de aquecimento totalmente para a frente, onde a tela está localizada.
- ② Abra a cobertura do eixo Y.
- ③ Remova a cobertura do eixo Y delicadamente.

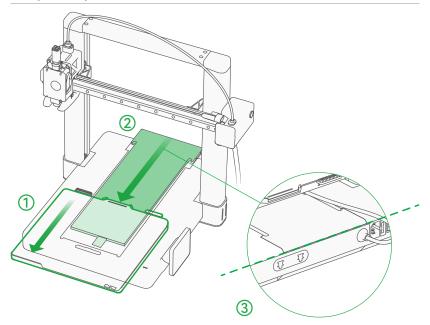


- ① Instale 10 parafusos ST3-23* (para a carcaça da base) nos furos destacados em verde.
- ② Empurre a mesa aquecida para o outro lado.



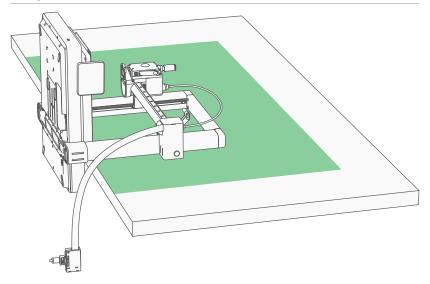
③ Instale os parafusos 2*ST3-23 (para a carcaça da base) nos furos destacados em verde.

Coloque a tampa de volta



- ① Empurre a cama aquecida totalmente para a frente, onde a tela está localizada.
- ② Deslize suavemente a tampa do eixo Y de volta para o lugar.
- 3 Certifique-se de alinhar o clipe.

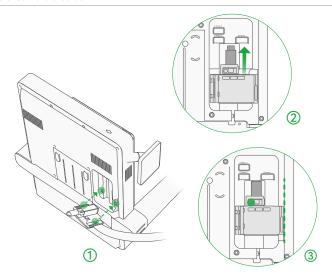
Coloque na mesa



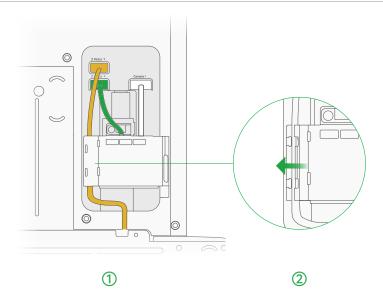
Primeiro, recomenda-se cobrir a mesa com papelão para proteção. Então, vire a impressora 90 graus para trás, colocando-a na borda de uma mesa.

Por favor, certifique-se de que a impressora está segura na mesa enquanto segue os passos.

Conecte a caixa do cabo

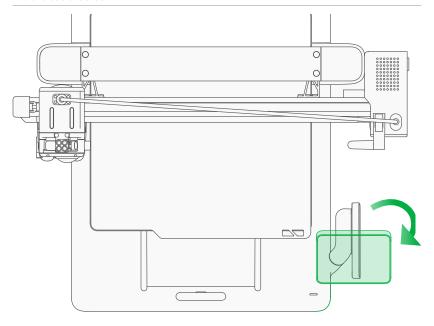


- ① Alinhe os 2 clipes na caixa de cabos com os furos na Carcaça da Base.
- ② Deslize a caixa do cabo para cima até que o cabo Usb-C encaixe no lugar. NÃO force a inserção.
- 3 Certifique-se de que a caixa do cabo esteja bem ajustada no slot, em seguida, fixe o parafuso pré-instalado destacado em verde.



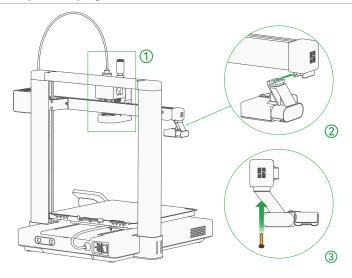
- ① Conecte os 3 cabos conforme as diferentes cores.
- ② Coloque o chicote no slot do cabo e feche a tampa.

Abra o touchscreen



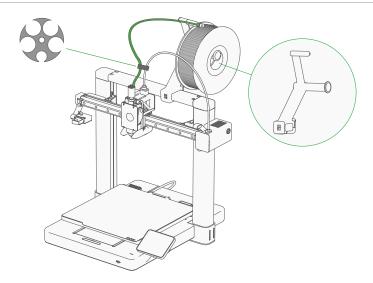
Abra o touchscreen. Certifique-se de que o touchscreen esteja no lugar, conforme mostrado na imagem.

Instalar limpador de purga

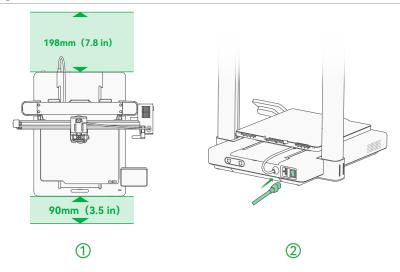


- ① Empurre o cabeçote de ferramenta para o meio do trilho, deixando espaço suficiente para a instalação do limpador de purga.
- ② Deslize a unidade do limpador de purga no espaço no final do eixo X.
- ③ Instale o parafuso 1*M3-12 da caixa de acessórios para fixar o limpador de purga no lugar.

Instalar carretel externo (para caso de uso não AMS)

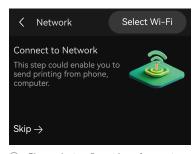


- 1 Monte o suporte de carretel.
- ② Conecte a entrada de filamento do cabeçote de impressão (qualquer uma das quatro) e o guia de filamento com o tubo PTFE de 600 mm, conforme mostrado na imagem.
- ③ Importante. Prenda o cabo de dados preto no furo menor do organizador. Não pule esta etapa, pois pode levar a danos na impressora durante o uso.
- 4 Pendure um carretel de filamento no suporte do carretel. Em seguida, insira o filamento no tubo PTFE conforme mostrado na imagem.



- Por favor, deixe uma margem de segurança: 198 mm na parte traseira e 90 mm na parte frontal.
- ② Conecte o cabo de alimentação e ligue a impressora usando o interruptor de alimentação na parte de trás.

Configurações de rede



 Siga as instruções até você ver esta tela. Pressione "Selecionar Wi-Fi" para buscar redes disponíveis.



③ Insira o código de acesso e, em seguida, pressione "OK".

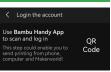


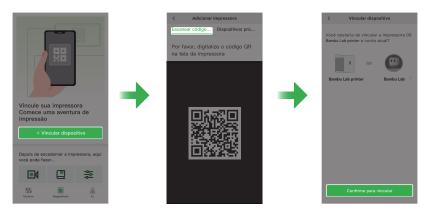
② Selecione sua rede preferida.

Vincular impressora

- Escaneie o código QR à direita para baixar o Bambu Handy. Registre-se e faça login na sua conta da Bambu Lab.
- ② Siga as instruções na tela até que um código QR apareça.
- ③ Escaneie o código QR no Bambu Handy para vincular a impressora à sua conta Bambu Lab.







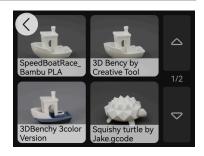
Siga as instruções na tela para completar a calibração inicial. É normal ter vibração e ruído durante o processo.

Primeira impressão



 Pressione "Imprimir Arquivos" para acessar os modelos pré-carregados no cartão SD.





- ② Selecione o modelo que deseja imprimir.
- Ative as seguintes opções com base em suas necessidades.
 - Use AMS: Se você estiver usando filamentos no AMS.
 - É recomendável nivelar a mesa.
 - Timelapse: Gravar vídeo em timelapse.

Especificações

Item		Especificação
Tecnologia de Impressão		Modelagem por Deposição Fundida
Corpo	Volume de Construção (L×P×A)	256*256*256 mm ³
	Chassi	Aço e Alumínio Extrudado
Cabeça da ferramenta	Hotend	Todo em metal
	Engrenagens de extrusora	Aço endurecido
	Bico	Aço inoxidável
	Temperatura máxima do Hotend	300 °C
	Diâmetro do bico (Incluído)	0,4 mm
	Diâmetro do bico (Opcional)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Cortador de filamento	Sim
	Diâmetro do Filamento	1,75 mm
Mesa Aquecida	Placa de Construção Compatível	Placa PEI Texturizada Bambu, Placa Fria Bambu
	Temperatura máxima da placa de construção	100 °C
Velocidade	Velocidade Máxima do Toolhead	500 mm/s
	Aceleração Máxima do Cabeçote	10.000 mm/s ²
	Fluxo Máximo do Hotend	28 mm ³ /s @ABS (Modelo: 150*150 mm parede única; Material: Bambu ABS; Temperatura: 280 °C)
Resfriamento	Ventoinha de resfriamento parcial	Controle em Malha Fechada

23

Item		Especificação
	Ventoinha do Hotend	Controle de malha fechada
Filamentos compatíveis	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, Polímero Reforçado com Fibra de Carbono/Vidro	Não Recomendado
	Câmera de	Câmera de Baixa Taxa (Até 1080p)
	Monitoramento	Timelapse Suportado
	Sensor de Esgotamento de Filamento	Sim
Sensores	Odometria de filamento	Sim
	Recuperação de Perda de Energia	Sim
	Sensor de Detecção de Emaranhamento de Filamentos	Sim
Dimensões	Dimensões (L×P×A)	465*410*430 mm ³
físicas	Peso Líquido	8,3 kg
Parâmetros elétricos	Valor de entrada de tensão	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Power	1300 W@220 V, 350 W@110 V
Eletrônica	Exibição	Tela sensível ao toque IPS de 3,5 polegadas 320*240
	Conectividade	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Armazenamento	Cartão microSD
	Interface de controle	Touchscreen, APP, Aplicativo de PC
	Controlador de Movimento	Dual-Core Cortex M4

Item		Especificação
Software — Bambu Lab	Fatiador	Bambu Studio Apoie fatiadores de terceiros que exportam códigos padrão GCode como SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, mas alguns recursos avançados podem não ser suportados.
	Sistemas Operacionais Suportados pelo fatiador	MacOS, Windows, Linux
Wi-Fi	Faixa de Frequência	 2412 MHz - 2472 MHz (CE) 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
	Potência do Transmissor (EIRP)	 ≤ 21,5 dBm (FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocolo	IEEE 802.11 b/g/n



Incorpora produto homologado pela Anatel sob número 00194-25-11541.

Este produto está homologado pela ANATEL de acordo com os procedimentos regulamentados para avaliação da conformidade de produtos para telecomunicações e atende aos requisitos técnicos aplicados, incluindo os limites de exposição da Taxa de Absorção Específica referente a campos elétricos, magnéticos e eletromagnéticos de radiofrequência. Para maiores informações, consulte o site da ANATEL – www.anatel.gov.br.

Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados.

Suporte técnico

Se você precisar de suporte técnico, siga um dos seguintes métodos:

Método 1: Você também pode visitar o Wiki do Bambu Lab para mais tutoriais e orientações de manutenção.

wiki.bambulab.com/home



Método 2: Entre em contato utilizando uma das opções da seção Fale Conosco em nosso Centro de Suporte.

bambulab.com/support



Método 3: Crie um tíquete de suporte no Bambu Handy, na seção Centro de Suporte. bambulab.com/support







