



FICHA CADASTRAL DE PRODUTO

1. DADOS DO FABRICANTE

Razão Social do Fabricante:	ELGIN DISTRIBUIDORA LTDA
Nome Fantasia do Fabricante:	ELGIN
CNPJ do Fabricante:	07.023.429/0001-43

2. DADOS BÁSICOS DO PRODUTO

Nome do Produto:	BATERIA SELADA DE CHUMBO VRLA 12V 7Ah
Descrição do Produto:	BATERIA SELADA DE CHUMBO VRLA 12V 7Ah
Marca:	ELGIN
Homologação/Certificação:	CONAMA 401 IBAMA - CADASTRO TÉCNICO FEDER
Link:	https://servicos.ibama.gov.br/ctf/
PMA (Preço Mínimo Anunciado):	NÃO APLICÁVEL
Descrição na Nota Fiscal:	BATERIA SELADA DE CHUMBO VRLA 12V 7Ah

3. DADOS BÁSICOS POR ÍTEM

COR	CÓDIGO ELGIN	CÓDIGO EAN 13	CÓDIGO DUN
PRETA	82293	7897013 568725	1 7897013 568722

4. DADOS FISCAIS DO PRODUTO

Origem do Produto:	CHINA
Estado de Origem do Produto:	ITAJAÍ - SANTA CATARINA
Produto Nacional ou Importado:	IMPORTADO
Classificação Fiscal (NCM):	8507.20.10
IPI:	15%
Beneficiário Lei da Informática (PPB):	NÃO APLICÁVEL

5. CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Diferenciais Competitivos:	BATERIA SELADA DE CHUMBO ÁCIDO REGULADA A VALVULA (VRLA) 12V 7,0Ah, PARA USO EM NO-BREAKS (UPS), SISTEMAS DE ALARME, ILUMINAÇÃO DE EMERGÊNCIA, SISTEMAS DE TELECOM, SISTEMAS MÉDICOS, SISTEMAS DE CERCA ELÉTRICA, ALARMES DE INCENDIO, etc. PRODUZIDA COM CHUMBO DE ALTA PUREZA E DENTRO DE RIGOROSOS PADRÕES DE QUALIDADE. TERMINAIS TIPO FAST ON (ENGATE RÁPIDO), TIPO 1, MODELO F187.
Características Técnicas:	BATERIA SELADA DE CHUMBO ÁCIDO REGULADA A VALVULA (VRLA) 12V 7,0Ah, PARA USO EM NO-BREAKS (UPS), SISTEMAS DE ALARME, ILUMINAÇÃO DE EMERGÊNCIA, SISTEMAS DE TELECOM, SISTEMAS MÉDICOS, SISTEMAS DE CERCA ELÉTRICA, ALARMES DE INCENDIO, etc. PRODUZIDA COM CHUMBO DE ALTA PUREZA E DENTRO DE RIGOROSOS PADRÕES DE QUALIDADE. TERMINAIS TIPO FAST ON (ENGATE RÁPIDO), TIPO 1, MODELO F187.
Descrição para e-commerce:	BATERIA SELADA DE CHUMBO ÁCIDO REGULADA A VALVULA (VRLA) 12V 7,0Ah, PARA USO EM NO-BREAKS (UPS), SISTEMAS DE ALARME, ILUMINAÇÃO DE EMERGÊNCIA, SISTEMAS DE TELECOM, SISTEMAS MÉDICOS, SISTEMAS DE CERCA ELÉTRICA, ALARMES DE INCENDIO, etc. PRODUZIDA COM CHUMBO DE ALTA PUREZA E DENTRO DE RIGOROSOS PADRÕES DE QUALIDADE. TERMINAIS TIPO FAST ON (ENGATE RÁPIDO), TIPO 1, MODELO F187.

6. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO

Alimentação:	12V
Capacidade:	7,0 Ah (Amperes Hora)
Duração de Bateria:	DEPENDE MUITO DA APLICAÇÃO DE MODELO DE SISTEMA ONDE É UTILIZADA
Instrução de Carga:	25°C
Voltagem de Flutuação:	13,6VDC a 13,8VDC - (VDC tensão corrente contínua)
Modo de Carga Cíclico	14,5VDC a 14,9VDC
Corrente Inicial de Carga	Menor de 2,1 (A) Amperes
Tipo de Bateria:	BATERIA DE CHUMBO ÁCIDO, SELADA, REGULADA A VALVULA (VRLA)
Frequência de Operação:	NÃO APLICÁVEL
Tipo de Identificação:	BATERIA SELADA CHUMBO
Tempo de Garantia:	180 DIAS
Outros:	

7. DADOS LOGÍSTICOS

7.1. EMBALAGEM INDIVIDUAL

Dimensões (A x L x P):	NÃO APLICÁVEL
Peso Bruto(kg):	2,040 kg
Tipo de Unidade:	BATERIA
Conteúdo da Embalagem:	BATERIA SEM EMBALAGEM UNITÁRIA, DISPONÍVEL APENAS EM EMBALAGENS MASTER COM 10 PEÇAS

7.2. EMBALAGEM COLETIVA

Dimensões (A x L x P):	340 x 315 x 130 mm
Peso Bruto(kg):	20,65 kg
Tipo de Unidade:	BATERIAS
Quantidade de Produto por Embalagem:	10

7.3. PESOS E MEDIDAS DO PRODUTO

Altura:	94 mm
Largura:	150 mm
Profundidade:	64 mm
Peso Líquido:	1,9 kgs

7.4. INFORMAÇÕES SOBRE PALET

Qtd. Embalagem Coletiva por Pallet:	
Número de Camadas por Pallet:	
Qtd. Embalagens Coletivas por Camadas:	

8. MATERIAL DE COMUNICAÇÃO

Acesso FTP ELGIN:	http://www.portaldeapoioelgin.com.br/portaldeapoio/index.php
Usuário:	convidado
Senha:	123
Link para download de imagens:	http://www.portaldeapoioelgin.com.br/
Link de materiais de comunicação:	http://www.portaldeapoioelgin.com.br/
Link para vídeos:	https://www.youtube.com/user/elginhomeoffice



Imagem para identificação do produto